

REFERENCJE

ENEA Wytwarzanie Sp. z o. o. z siedzibą w Świerżach Górnych, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1, 26-900 Kozienice informuje, że Przedsiębiorstwo Budownictwa Specjalistycznego „TRANSKOL” Sp. z o.o. w Kielcach na podstawie umowy nr TWK/KZP-EK.2113.10.2018 z dnia 05.07.2018r. na zadanie: **„Modernizacja torów i przejazdów kolejowych” w ramach Projektu Inwestycyjnego I9040M0071**

Termin realizacji robót: 05.07.2018r. – 30.11.2018r.

Wartość wykonanych prac i robót netto: 1 262 300,00 PLN

Wartość wykonanych prac i robót brutto: 1 552 629,00 PLN

Zakres robót budowlanych:

1. **Odbudowa torów kolejowych o konstrukcji klasycznej, szyny kolejowe typu 49E1 (S49) o długości 25m,30m, przytwierdzenie typu K montowanych na podkładach drewnianych typu IIB (rozstaw normalny podkładów co 65cm), podsypka tłuczniowa o grubości 20 cm i łącznej długości 1050 mb, polegająca na wymianie podkładów drewnianych w ilości 1700 szt.**
 - tor kolejowy technologiczny Nr 16c na długości 210 mb od wywrotnicy wagonowej WW-1 do przejazdu kolejowego – szt.350,
 - tor kolejowy żeberko ochronne Nr 103 na długości 100 mb od rozjazdu kolejowego R7 do kozła oporowego – szt.125.
 - tor kolejowy komunikacyjny Nr 218b o promieniu łuku R-180 na długości 250 mb pomiędzy rozjazdami kolejowymi R211 – R123 –szt.398.
 - tor kolejowy załadunkowy Nr 221 o promieniu łuku R-185 na długości 540 mb od rozjazdu kolejowego Nr 212 do kozła oporowego – szt.827.

Zakres robót obejmuje:

- a. Demontaż:
 - szyn kolejowych typu 49E1 o łącznej długości 2200 mb,
 - akcesoriów torowych (wkrętów torowych, śrub stopowych z nakrętką, łapek, łubek, śrub łubkowych, podkładek złączowych, podkładek międzyzłączowych),
 - zużytych podkładów drewnianych miękkich sosnowych typu IIB w ilości 1700 szt.
- b. Wybranie zanieczyszczonej podsypki tłuczniowej pod odbudowywane tory kolejowe w ilości około 300 m³.
- c. Plantowanie terenu (równanie) powierzchni po zdemontowanych torach kolejowych o powierzchni około 2500 m².
- d. Wymianę:
 - podkładów drewnianych miękkich sosnowych typu IIB w ilości 840 szt,
 - podkładów drewnianych twardych dębowych typu IIB w ilości 860 szt,

- pierścieni sprężystych zużytych w ilości około 2000 szt.,
 - przekładek podszynowych polietylenowych w ilości 3400 szt.,
 - wkrętów do podkładów typu P49A-24X135 w ilości 7000 szt.
 - tłucznia kolejowego w ilości 450 ton.
- e. Montaż:
- szyn kolejowych typu 49E1 o łącznej długości 2200 mb,
 - akcesoriów torowych (wkrętów torowych 49A, śrub stopowych z nakrętką, łapek, pierścieni, łubek, śrub łubkowych, podkładek złączowych, podkładek międzyzłączowych),
- f. Podbicie mechaniczne podbijarką Plasser torów kolejowych o łącznej długości 1100 mb.
- g. Oprofilowanie torów kolejowych.

2. Odtworzenie na placu budowy nawierzchni drewnianej i stalowej rozjazdu zwyczajnego zabudowanego na podrozjazdnicach drewnianych polegające na wymianie nawierzchni stalowej rozjazdu RZ 49E1-1:9-190-PSSD podrozjazdnic drewnianych miękkich i wkrętów kolejowych w niżej wyszczególnionych rozjazdach kolejowych:

- rozjazd zwyczajny Nr 212 typu RZ49E1(S49)-1:9-190-Pssd,
- rozjazd zwyczajny Nr 215 typu RZ49E1(S49)-1:9-190-Pssd,

Zakres robót obejmuje:

- a. Demontaż:
- nawierzchni stalowej rozjazdu kolejowego Nr 212 typu RZ 49E1(S49) -1:9-190-Pssd,
 - nawierzchni stalowej rozjazdu kolejowego Nr 215 typu RZ 49E1(S49) -1:9-190-Pssd,
 - akcesoriów rozjazdowych (wkrętów torowych, śrub stopowych z nakrętką, łapek, pierścieni, łubek, śrub łubkowych),
 - elektrycznych napędów zwrotnicowych,
 - zużytych podrozjazdnic drewnianych miękkich sosnowych.
- b. Wybranie zanieczyszczonej podsypki tłuczniowej pod odbudowywane rozjazdy kolejowe o łącznej ilości około 40 m³.
- c. Wymianę:
- podrozjazdnic drewnianych twardych dębowych typu IB o długości 383,2 mb /15,84 m³.
 - nawierzchni stalowej rozjazdu zwyczajnego RZ 49E1-1:9 -190 -Pssd – Nr 212 i Nr 215,
 - wkrętów do podkładów typu P49A-24X135 w ilości 1200 szt.
 - tłucznia kolejowego w ilości około 150 ton.
- d. Montaż:
- nawierzchni stalowej rozjazdów kolejowych Nr 212 i Nr 215 typu RZ49E1-1:9-190-Pssd na podrozjazdnicach drewnianych twardych dębowych typu IB i podsypce z tłucznia o łącznej długości 383,2 mb /15,84 m³,
 - elektrycznych napędów zwrotnicowych.
- e. Podbicie ręczne wstępne:
- rozjazdów zwyczajnych typu RZ 49E1-1:9-190 – Nr 212 i Nr 215,
- f. Podbicie mechaniczne podbijarką Plasser:
- rozjazdów zwyczajnych typu RZ 49E1-1:9-190 – Nr 123, Nr 211, Nr 212 i Nr 215,
 - rozjazdów zwyczajnych typu RZ49E1-1:9-300 – Nr 7 i Nr 14.
- g. Obsługę geodezyjną do wytyczenia punktów charakterystycznych posadowienia rozjazdów kolejowych.

3. Odtworzenie zużytej nawierzchni betonowej z płyt betonowych typu CBP zabudowanej na przejeździe kolejowym Nr 61 wraz z wykonaniem odwodnienia przejazdu kolejowego.

Zakres robót obejmuje:

a. Demontaż:

- nawierzchni betonowej przejazdu kolejowego Nr 61 wykonanej z płyt betonowych wewnętrznych o wymiarach 3m x 1,3m x 0,14 m zewnętrznych 3m x 0,6m x 0,14 m o łącznej powierzchni 30 m² (kpl.4),
- nawierzchni betonowej wykonanej z betonu oraz kostki brukowej o łącznej powierzchni 300 m²

b. Wybranie zanieczyszczonej podsypki tłuczniowej pod odbudowywany przejazd kolejowy o łącznej ilości około 4,5 m³.

c. Wymianę:

- płyt betonowych: wewnętrznych o wymiarach 3m x 1,3m x 0,14 m oraz zewnętrznych 3m x 0,6m x 0,14 m o łącznej powierzchni 30 m² (kpl.4).
- podsypki z tłucznia kolejowego w ilości 7,5 tony.

d. Wykonanie:

- nawierzchni betonowej przejazdu kolejowego Nr 61 wykonanej z płyt betonowych: wewnętrznych o wymiarach 3m x 1,3m x 0,14 m oraz zewnętrznych 3m x 0,6m x 0,14 m o łącznej powierzchni 30 m² (kpl.4) zabudowanej na warstwie wzmacniającej z niesortu o grubości 30cm, odseparowanej od podłoża geowłókniną,
- wypełnienia szczelin (asfaltowanie) przy śrubach stopowych masą asfaltową QPR 2000, okrawężnikowania zewnętrznych płyt betonowych przejazdowych typu CBP,
- odwodnienia przejazdu wykonanego jako drenaż opaskowy z rur perforowanych PCV Ø160mm ułożonego w spadku 3‰ wzdłuż przejazdu, obsypanego żwirem 16/31,5 mm w otulinie z geowłókniny separacyjno-filtracyjnej, ułożonej na podsypce piaskowej o grubości 5 cm. Na obu końcach drenów po obu stronach toru zabudowano studnie rewizyjne karbowane Ø315 mm,
- nawierzchni betonowej wykonanej z kostki betonowej szarej na podbudowie betonowej o grubości 20cm o łącznej powierzchni około 300 m².
- ciągu technologicznego chodnika o szerokości 1m dla pracowników związanych z obsługą wyładunku wagonów na wywrotnicach wagonowych oraz przeciągarkach torowych na międzytorzu torów Nr 102a i 104a o długości 250 mb.

4. Wykonanie odprowadzenia wody na długości budynku wywrotnicy wagonowej WW-2 do studni chłonnych wzdłuż toru kolejowego nr 16c na długości 30 mb wraz z zabudową 2 szt. studni chłonnych.

Powyższe prace zostały wykonane w wymaganym terminie, z należytą starannością, zgodnie z ustaleniami i dokumentacją techniczną. Niniejszym udzielamy poświadczenia dla firmy P.B.S. „TRANSKOL” Sp. z o.o. w Kielcach jako profesjonalnego, rzetelnego i solidnego partnera.

Wydział Mechanizacji i Transportu
Kierownik Sekcji Kolejowej

Krzysztof Czerwiński

ENEA Wytwórzenie sp. z o.o.
ds. Wykonawstwa Remontów

Wiesław Jakóbiak

